

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Петербургский государственный университет путей сообщения  
Императора Александра I»  
(ФГБОУ ВО ПГУПС)

## **ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

*по дисциплине*

*Б1.В.09 «ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПРОИЗВОД-  
СТВА АТС»*

*для направления подготовки*

*23.04.02 «Наземные транспортно-технологические комплексы»*

*по магистерской программе*

*«Производство и ремонт транспортно-технологических комплексов»*

Форма обучения – очная, заочная

Санкт-Петербург  
2023

## **Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения основной профессиональной образовательной программы**

Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения основной профессиональной образовательной программы приведены в пункте 2 рабочей программы.

### **2. Задания, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих индикаторы достижения компетенций в процессе освоения основной профессиональной образовательной программы**

Перечень материалов, необходимых для оценки индикатора достижения компетенций, приведен в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Для очной и заочной форм обучения

<b>Индикатор достижения компетенции</b>	<b>Планируемые результаты обучения</b>	<b>Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции</b>
ПК-3 Организация работ по разработке и реализации технологического проекта производства АТС		
ПК 3.1.12 Знает критерии технической оценки параметров оборудования для обеспечения требований конструкторской и технологической документации на производство АТС	Обучающийся <i>знает</i> : - критерии технической оценки параметров оборудования для обеспечения требований конструкторской и технологической документации на производство АТС	Вопросы к экзамену №№1-38. Вопросы к зачету №№1-30. Практические занятия №№1, 2. Курсовой проект
ПК 3.1.15 Знает методы контроля работы оборудования, применяемого при производстве АТС	Обучающийся <i>знает</i> : - методы контроля работы оборудования, применяемого при производстве АТС	
ПК 3.1.16 Знает методы контроля соответствия технологической оснастки требованиям технического задания производства АТС	Обучающийся <i>знает</i> : - методы контроля соответствия технологической оснастки требованиям технического задания производства АТС	
ПК-3.2.6 Умеет производить технический анализ различных вариантов состава оборудования по производительности и выполняемым операциям	Обучающийся <i>умеет</i> : - производить технический анализ различных вариантов состава оборудования по производительности и выполняемым операциям	

<b>Индикатор достижения компетенции</b>	<b>Планируемые результаты обучения</b>	<b>Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции</b>
ПК-3.2.11 Умеет анализировать ход выполнения подготовки производства АТС	Обучающийся <i>умеет</i> : - анализировать ход выполнения подготовки производства АТС	
ПК-3.2.15 Умеет разрабатывать технологическую часть технико-экономического обоснования производства АТС	Обучающийся <i>умеет</i> : - разрабатывать технологическую часть технико-экономического обоснования производства АТС	
ПК-3.3.4 Имеет навыки анализа проектов технических заданий на приобретение и модернизацию технологического оборудования, средств измерения и технологического оснащения	Обучающийся <i>владеет</i> : - навыками анализа проектов технических заданий на приобретение и модернизацию технологического оборудования, средств измерения и технологического оснащения	
ПК-3.3.5 Имеет навыки контроля выполнения графика технологической подготовки производства АТС	Обучающийся <i>владеет</i> : -навыками контроля выполнения графика технологической подготовки производства АТС	
<b>ПК-4 Организация технологического сопровождения действующего производства и проведения установочной серии при производстве АТС и повышения его эффективности</b>		
ПК 4.1.1 Знает критерии технической оценки оборудования для обеспечения требований конструкторской и технологической документации на производство АТС	Обучающийся <i>знает</i> : - критерии технической оценки оборудования для обеспечения требований конструкторской и технологической документации на производство АТС	Вопросы к экзамену №№1-38. Вопросы к зачету №№1-30. Практические занятия №№1, 2. Курсовой проект
ПК-4.2.1 Умеет анализировать соответствие уровня технологических процессов производства АТС требованиям конструкторской документации	Обучающийся <i>умеет</i> : - анализировать соответствие уровня технологических процессов производства АТС требованиям конструкторской документации	
ПК-4.2.2 Умеет анализировать соответствие технологической точности оборудования нормативным требованиям производства АТС	Обучающийся <i>умеет</i> : - анализировать соответствие технологической точности оборудования нормативным требованиям производства АТС	
ПК-4.2.3 Умеет контро-	Обучающийся <i>умеет</i> :	

<b>Индикатор достижения компетенции</b>	<b>Планируемые результаты обучения</b>	<b>Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции</b>
ликовать проведение мониторинга специальных процессов производства АТС	- контролировать проведение мониторинга специальных процессов производства АТС	
ПК-4.2.5 Умеет организовывать проведение аттестации технологических процессов производства АТС	Обучающийся <i>умеет</i> : - организовывать проведение аттестации технологических процессов производства АТС	
ПК-4.3.1 Имеет навыки обеспечения контроля технологического сопровождения действующего производства и проведения установочной серии при производстве АТС	Обучающийся <i>владеет</i> : - навыками обеспечения контроля технологического сопровождения действующего производства и проведения установочной серии при производстве АТС	
ПК-4.3.3 Имеет навыки контроля проведения мониторинга соблюдения технологической дисциплины при производстве продукции	Обучающийся <i>владеет</i> : - навыками контроля проведения мониторинга соблюдения технологической дисциплины при производстве продукции	
ПК-4.3.4 Имеет навыки анализа устранения причин появления дефектов вследствие нарушения технологий производства АТС	Обучающийся <i>владеет</i> : - навыками анализа устранения причин появления дефектов вследствие нарушения технологий производства АТС	
ПК-4.3.5 Имеет навыки контроля разработки и реализации мероприятий по повышению эффективности технологических процессов производства АТС, снижению трудоемкости и материалоемкости	Обучающийся <i>владеет</i> : - навыками контроля разработки и реализации мероприятий по повышению эффективности технологических процессов производства АТС, снижению трудоемкости и материалоемкости	
ПК-5 Организация разработки программы модернизации и развития действующего производства АТС		
ПК 5.1.1 Знает оборудование и требования безопасности, предъявляемые к нему	Обучающийся <i>знает</i> : - оборудование и требования безопасности, предъявляемые к нему	Вопросы к экзамену №№1-38. Вопросы к зачету №№1-30. Практические занятия №№1, 2. Курсовой проект
ПК 5.1.2 Знает действующие и перспективные	Обучающийся <i>знает</i> : - действующие и перспективные техноло-	

<b>Индикатор достижения компетенции</b>	<b>Планируемые результаты обучения</b>	<b>Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции</b>
технологические процессы производства АТС	технологические процессы производства АТС	
ПК 5.1.3 Знает виды, технологические возможности действующего и нового оборудования	Обучающийся <i>знает</i> : - виды, технологические возможности действующего и нового оборудования	
ПК 5.1.5 Знает методы оценки уровня соответствия действующих технологических процессов производства АТС и применяемых материалов современным и перспективным требованиям безопасности, экологии и потребительским свойствам	Обучающийся <i>знает</i> : - методы оценки уровня соответствия действующих технологических процессов производства АТС и применяемых материалов современным и перспективным требованиям безопасности, экологии и потребительским свойствам	
ПК-5.2.1 Умеет анализировать необходимость модернизации существующих технологий производства АТС с целью увеличения эффективности производства	Обучающийся <i>умеет</i> : - анализировать необходимость модернизации существующих технологий производства АТС с целью увеличения эффективности производства	
ПК-5.2.3 Умеет организовывать разработку планов и программ оптимизации существующих технологий производства АТС и проведения научно-исследовательских работ по модернизации действующих и внедрению перспективных технологических процессов производства АТС	Обучающийся <i>умеет</i> : - организовывать разработку планов и программ оптимизации существующих технологий производства АТС и проведения научно-исследовательских работ по модернизации действующих и внедрению перспективных технологических процессов производства АТС	
ПК-5.2.4 Умеет организовывать разработку планов модернизации производства АТС и внедрения новых технологий на основании результатов научно-исследовательских работ	Обучающийся <i>умеет</i> : - организовывать разработку планов модернизации производства АТС и внедрения новых технологий на основании результатов научно-исследовательских работ	
ПК-5.2.5 Умеет контролировать достижение	Обучающийся <i>умеет</i> : - контролировать достижение показателей	

<b>Индикатор достижения компетенции</b>	<b>Планируемые результаты обучения</b>	<b>Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции</b>
показателей эффективности модернизации оборудования и технологий производства АТС	эффективности модернизации оборудования и технологий производства АТС	
ПК-6 Анализ технологической документации на производство АТС		
ПК-6.1.4 Знает технологические режимы процессов производства АТС	Обучающийся <i>знает</i> : - технологические режимы процессов производства АТС	Вопросы к экзамену №№1-38. Вопросы к зачету №№1-30. Практические занятия №№1, 2. Курсовой проект
ПК-6.1.7 Знает действующие и новые технологические процессы производства АТС	Обучающийся <i>знает</i> : - действующие и новые технологические процессы производства АТС	
ПК-6.1.9 Знает современные технологии и программные продукты для разработки и проектирования логистических потоков производства АТС	Обучающийся <i>знает</i> : - современные технологии и программные продукты для разработки и проектирования логистических потоков производства АТС	
ПК-6.2.1 Умеет контролировать правильность комплектации технологических документов на производство АТС	Обучающийся <i>умеет</i> : - контролировать правильность комплектации технологических документов на производство АТС	
ПК-6.2.2 Умеет анализировать нормативно-справочную информацию для систем автоматизированного планирования и управления производством АТС	Обучающийся <i>умеет</i> : - анализировать нормативно-справочную информацию для систем автоматизированного планирования и управления производством АТС	
ПК-6.2.3 Умеет анализировать обоснованность и достаточность выбора оборудования, приспособлений, инструмента, средств индивидуальной защиты и средств контроля для производства АТС	Обучающийся <i>умеет</i> : - анализировать обоснованность и достаточность выбора оборудования, приспособлений, инструмента, средств индивидуальной защиты и средств контроля для производства АТС	
ПК-6.2.7 Умеет анализировать правильность расчетов технологической трудоемкости и материала	Обучающийся <i>умеет</i> : - анализировать правильность расчетов технологической трудоемкости и материала с учетом особенностей техноло-	

<b>Индикатор достижения компетенции</b>	<b>Планируемые результаты обучения</b>	<b>Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции</b>
лоемкости с учетом особенностей технологических операций производства АТС	гических операций производства АТС	
ПК-6.2.9 Умеет определять необходимость доработки технологической оснастки и аттестации средств измерения	Обучающийся <i>умеет</i> : - определять необходимость доработки технологической оснастки и аттестации средств измерения	
ПК-6.2.12 Умеет составлять технологические маршруты производства АТС в соответствии с нормативной документацией	Обучающийся <i>умеет</i> : - составлять технологические маршруты производства АТС в соответствии с нормативной документацией	
ПК-6.3.1 Имеет навыки анализа соответствия технологических процессов производства АТС требованиям технологической документации	Обучающийся <i>владеет</i> : - навыками анализа соответствия технологических процессов производства АТС требованиям технологической документации	
ПК-6.3.2 Имеет навыки подготовки предложений по результатам анализа технологических процессов производства АТС на соответствие требованиям технологической документации	Обучающийся <i>владеет</i> : - навыками подготовки предложений по результатам анализа технологических процессов производства АТС на соответствие требованиям технологической документации	

### **Материалы для текущего контроля**

Для проведения текущего контроля по дисциплине обучающийся должен выполнить следующие задания:

Тематика практических занятий  
(для очной и заочной форм обучения)

#### **Модуль 1**

Практическое занятие 1 - Разработка планировки завода (цеха, участка, отделения) с расстановкой оборудования (Технология изготовления заданной тематикой детали (узла); требования ГОСТ (нормативные документы) при изготовлении; схема завода (участка, цеха или отделения) изготовления детали (узла); перечень основного технологического оборудования).

## Модуль 2

*Практическое занятие 2 - Разработка технологического процесса изготовления детали, узла АТС (Технологический процесс производства заданной тематикой детали (узла): разработка технологической инструкции (ТИ) и маршрутных карт (МК)).*

**Перечень вопросов для промежуточной аттестации - зачету**  
для очной формы обучения (3) семестр, для заочной формы обучения  
(2) курс  
**Модуль 2**

Вопросы	Индикаторы достижения компетенций
1. Изделие и технологический процесс в машиностроении и ремонтном производстве	ПК 3.1.12, ПК 3.1.15, ПК 3.1.16, ПК-3.2.6, ПК-3.2.11, ПК-3.2.15, ПК-3.3.4, ПК-3.3.5, ПК 4.1.1, ПК-4.2.1, ПК-4.2.2, ПК-4.2.3, ПК-4.2.5, ПК-4.3.1, ПК-4.3.3, ПК-4.3.4, ПК-4.3.5, ПК 5.1.1, ПК 5.1.2, ПК 5.1.3, ПК 5.1.5, ПК-5.2.1, ПК-5.2.3, ПК-5.2.4, ПК-5.2.5, ПК-6.1.4, ПК-6.1.7, ПК-6.1.9, ПК-6.2.1, ПК-6.2.2, ПК-6.2.3, ПК-6.2.7, ПК-6.2.9, ПК-6.2.12,
2. Виды изделий	
3. Производственный процесс	
4. Основной процесс	
5. Вспомогательный процесс	
6. Обслуживающий процесс	
7. Технологический процесс	
8. Рабочее место	
9. Технологический переход	
10. Вспомогательный переход	
11. Позиция	
12. Средства технологического оснащения	
13. Технологическое оборудование	
14. Технологическая оснастка	
15. Приспособление	
16. Инструмент	
17. Правила выбора технологической оснастки при разработке технологической документации	
18. Типовой технологический процесс ремонта (ТТП)	
19. Групповой технологический процесс ремонта (ГТП)	
20. Единичный технологический процесс ремонта (ЕТП)	
21. Маршрутные, операционные и маршрутно-операционные технологические процессы	
22. Технологическая инструкция (ТИ)	
23. Карта технологического процесса ремонта (МК/КТПР)	
24. Карта технологического процесса дефектации (МК/КТПД)	
25. Коды характеристик технологических процессов по организации	
26. Коды характеристик технологических процессов по	

Вопросы	Индикаторы достижения компетенций
методу выполнения	ПК-6.3.1, ПК-6.3.2
27. Лист регистрации изменений	
28. Извещение об изменении технологической инструкции	
29. Нормоконтроль	
30. Правила выбора средств технологического оснащения процессов технического контроля при разработке технологической документации	

**Перечень вопросов для промежуточной аттестации - экзамену**  
**для очной формы обучения (\_2\_) семестр, для заочной формы обучения**  
**(\_1\_) курс**  
**Модуль 1**

Вопросы	Индикаторы достижения компетенций
1 Развитие автомобилестроения в РФ	ПК 3.1.12, ПК 3.1.15, ПК 3.1.16, ПК-3.2.6, ПК-3.2.11, ПК-3.2.15, ПК-3.3.4, ПК-3.3.5, ПК 4.1.1, ПК-4.2.1, ПК-4.2.2, ПК-4.2.3, ПК-4.2.5, ПК-4.3.1, ПК-4.3.3, ПК-4.3.4, ПК-4.3.5, ПК 5.1.1, ПК 5.1.2, ПК 5.1.3, ПК 5.1.5, ПК-5.2.1, ПК-5.2.3, ПК-5.2.4, ПК-5.2.5, ПК-6.1.4, ПК-6.1.7, ПК-6.1.9, ПК-6.2.1,
2 Анализ рынка автомобилей РФ	
3 Производственный процесс изготовления кузова автомобиля	
4 Производственный процесс изготовления автостекол	
5 Производственный процесс изготовления шин	
6 Производственный процесс изготовления дисков	
7 Производственный процесс изготовления двигателя	
8 Производственный процесс изготовления трансмиссии	
9 Производственный процесс изготовления электрооборудования	
10 Производственный процесс изготовления пластмассовых элементов автомобиля	
11 Нормоконтроль технологической документации	
12 Технологический процесс окраски автомобилей	
13 Классификация и обозначение технологических документов	
14 Понятие о производственном процессе	
15 Научные принципы организации процессов производства	
16 Пространственная организация производственных процессов	
17 Организация производственных процессов во времени	
18 Расчет длительности цикла сложного процесса	
19 Пути и значение обеспечения непрерывности производственного процесса и сокращения длительности цикла	
20 Стадии разработки технологической документации	
21 Элементы технологических операций. Структура технологического процесса	

Вопросы	Индикаторы достижения компетенций
22 Принципы построения технологического процесса	ПК-6.2.2,
23 Выбор способа обработки	ПК-6.2.3,
24 Понятие о базах	ПК-6.2.7,
25 Средства выполнения технологического процесса	ПК-6.2.9,
26 Предметы труда	ПК-6.2.12,
27 Комплектность технологических документов согласно ГОСТ 3.1109-82	ПК-6.3.1, ПК-6.3.2
28 Степень детализации описания технологических процессов	
29 Технологические процессы и операции	
30 Виды документов технологической документации	
31 Система обозначения и кодирования технологической документации	
32 Формы, правила и порядок оформления технологической инструкции	
33 Формы, правила и порядок оформления КЭ	
34 Формы, правила и порядок оформления ВТД	
35 Формы, правила и порядок оформления МК	
36 Формы, правила и порядок оформления ТЛ	
37 Порядок согласования, утверждения и внесения изменений в НТД, порядок учета, хранения и регистрации НТД	
38 Извещение об изменении	

Перечень курсовых проектов/работ  
(для очной и заочной форм обучения)

При выполнении курсовой работы, обучающийся должен создать концепцию развития предприятия для ремонта (проведения технического обслуживания) или строительства автомобилей.

Содержание пояснительной записки

Введение (краткое описание истории развития (конструктивное исполнение – изменения заданной тематикой детали (узла, технологии)).

1. Технология изготовления заданной тематикой детали (узла); требования ГОСТ (нормативные документы) при изготовлении; схема завода (участка, цеха или отделения) изготовления детали (узла); перечень основного технологического оборудования.

2. Технологический процесс производства заданной тематикой детали (узла): разработка технологической инструкции (ТИ) и маршрутных карт (МК).

Заключение.

Библиографический список.

Оформляется курсовая работа в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-2019

Перечень тем для курсового проекта

- 1 Производство шин.
- 2 Производство стекол.
- 3 Окраска кузова.
- 4 Производство блоков цилиндров для двигателей.
- 5 Сварка кузова.
- 6 Сборка двигателей.
- 7 Испытания автомобиля.
- 8 Сборка кузова.
- 9 Производство шестерни.
- 10 Производство пластмассовых изделий.
- 11 Брендирование автомобиля.
- 12 Изготовление деталей кузова штамповкой (дверь...).

Тема принимается самостоятельно студентом по согласованию с преподавателем.

Перечень вопросов к защите курсового проекта/работы

**Модуль 1**

- 1 Технологический процесс производства детали (узла)
- 2 Кодирование технологического процесса
- 3 Правила оформления МК
- 4 Выбор основного оборудования и оснастки
- 5 Планировка участка (цеха, завода) производства детали (узла)

**3. Описание показателей и критериев оценивания индикаторов достижения компетенций, описание шкал оценивания**

Показатель оценивания – описание оцениваемых основных параметров процесса или результата деятельности.

Критерий оценивания – признак, на основании которого проводится оценка по показателю.

Шкала оценивания – порядок преобразования оцениваемых параметров процесса или результата деятельности в баллы.

Показатели, критерии и шкала оценивания заданий текущего контроля приведены в таблице 3.1.

Т а б л и ц а 3.1

Для очной и заочной форм обучения (\_2\_) семестр / (\_1\_) курс

№ п/п	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Показатель оценивания	Критерии оценивания	Шкала оценивания
<b>Модуль 1</b>				
1	Практическое задание № 1	Правильность решения задания	Получены правильные ответы	60
			Получены частично правильные ответы	30
			Получены неправильные ответы	0
		Срок выполнения задания	Задание выполнено в срок	10
			Задание выполнено с опозданием	0
		Итого максимальное количество баллов за задания	<b>70</b>	
	<b>ИТОГО максимальное количество баллов</b>			<b>70</b>

Для очной и заочной форм обучения (3) семестр / (2) курс

№ п/п	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Показатель оценивания	Критерии оценивания	Шкала оценивания
<b>Модуль 2</b>				
1	Практическое задание № 2	Правильность решения задания	Получены правильные ответы	60
			Получены частично правильные ответы	30
			Получены неправильные ответы	0
		Срок выполнения задания	Задание выполнено в срок	10
			Задание выполнено с опозданием	0
		Итого максимальное количество баллов за задания	<b>70</b>	
	<b>ИТОГО максимальное количество баллов</b>			<b>70</b>

Показатели, критерии и шкала оценивания курсового проекта приведены в таблице 3.2.

Т а б л и ц а 3.2

Для очной формы обучения (2) семестр, для заочной формы обучения (1) курс

## Модуль 1

№ п/п	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Показатель оценивания	Критерии оценивания	Шкала оценивания
1	Пояснительная записка к курсовой работе	1. Соответствие исходных данных выданному заданию	Соответствует	5
			Не соответствует	0
		2. Соответствие оформления пояснительной записки требованиям ГОСТ 2.105	Соответствует	5
			Не соответствует	0
		3. Правильность выполнения разделов 1, 2	Разделы выполнены без замечаний	40
			Разделы выполнены с незначительными замечаниями	25
			Разделы выполнены со значительными замечаниями	0
		4. Полнота выполнения разделов	Выполнены в полном объеме	20
Выполнены в неполном объеме	5			
Итого максимальное количество баллов по п. 1.				<b>70</b>
2	Защита курсового проекта	1 Качество защиты курсового проекта	Продемонстрировано полное понимание изложенного материала	30
			Продемонстрировано не достаточно полное понимание изложенного материала	15
			Продемонстрировано полное непонимание изложенного материала	0
Итого максимальное количество баллов по п.2.				<b>30</b>
<b>ИТОГО максимальное количество баллов</b>				<b>100</b>

### 4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания индикаторов достижения компетенций

Процедура оценивания индикаторов достижения компетенций представлена в таблицах 4.1, 4.2.

#### Формирование рейтинговой оценки по дисциплине

Т а б л и ц а 4.1

Для очной и заочной форм обучения (\_2\_) семестр / (\_1\_) курс

Вид контроля	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Максимальное количество баллов в процессе оценивания	Процедура оценивания
<b>Модуль 1</b>			
<b>1. Текущий контроль успеваемости</b>	Практическое задание № 1	70	Количество баллов определяется в соответствии с таблицей 3.1 Допуск к экзамену $\geq 50$ баллов
<b>2. Промежуточная аттестация</b>	Перечень вопросов к экзамену	30	<i>Пример:</i> получены полные ответы на вопросы – 25...30 баллов;  получены достаточно полные ответы на вопросы – 20...24 балла;  получены неполные ответы на вопросы или часть вопросов – 11...20 баллов;  не получены ответы на вопросы или вопросы не раскрыты – 0...10 баллов.
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>	
<b>3. Итоговая оценка</b>	<i>Пример 1:</i> «Отлично» - 86-100 баллов «Хорошо» - 75-85 баллов «Удовлетворительно» - 60-74 баллов «Неудовлетворительно» - менее 59 баллов (вкл.)		

Для очной и заочной форм обучения (3) семестр / (2) курс

Вид контроля	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Максимальное количество баллов в процессе оценивания	Процедура оценивания
<b>Модуль 2</b>			
<b>1. Текущий контроль успеваемости</b>	Практическое задание № 2	70	Количество баллов определяется в соответствии с таблицей 3.1 Допуск к зачету $\geq 50$ баллов
<b>2. Промежуточная аттестация</b>	Перечень вопросов к зачету	30	<i>Пример:</i> получены полные ответы на вопросы – 25...30 баллов;  получены достаточно полные ответы на вопросы – 20...24

Вид контроля	Материалы, необходимые для оценки индикатора достижения компетенции	Максимальное количество баллов в процессе оценивания	Процедура оценивания
<b>Модуль 2</b>			
			балла; получены неполные ответы на вопросы или часть вопросов – 11...20 баллов; не получены ответы на вопросы или вопросы не раскрыты – 0...10 баллов.
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>	
<b>3. Итоговая оценка</b>	<u><b>Пример 1:</b></u> «зачтено» - 60-100 баллов «не зачтено» - менее 59 баллов (вкл.)		

Процедура проведения промежуточной аттестации – зачета, экзамена осуществляется в форме письменного ответа на вопросы билета и устного доклада.

Разработчик  
оценочных материалов,  
доцент  
« 26 » 01 \_\_\_\_\_ 2023 г.

И.К. Самаркина