АННОТАЦИЯ

Дисциплины

*Б 1.В.2 «ОСНОВЫ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ»*

Специальность – 23.05.03 *«Подвижной состав железных дорог»*;

Квалификация выпускника - *Инженер путей сообщения*;

Специализации – *«Электрический транспорт железных дорог»*

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина относится к обязательной части блока 1 «Дисциплины (модули)».

**2. Цель дисциплины**

Целью освоения дисциплины является освоение технологических приемов по про­ ведению технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава, а также оценке качества выполненных работ

Для достижения поставленных целей решаются следующие задачи:

* изучение требований, предъявляемые к состоянию инструмента, машин и оборудования, применяемых при выполнении производственного задания и иных работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов;
* изучение способов оценки результатов производственно-хозяйственной деятельности бригад, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;
* изучение видов, назначений и правил эксплуатации инструмента, приборов, машин, механизмов и средств измерений при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов;
* приобретение навыков визуально и инструментально оценивать результаты выполнения производственного задания на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов;
* приобретение навыков пользоваться измерительными инструментами и приборами при проведении контроля качества выполненных работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций, сформированность которых оценивается с помощью индикаторов достижения компетенций:

|  |  |
| --- | --- |
| **Компетенция** | **Индикатор компетенции** |
| *ПК-2: Организация выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов* | *ПК-2.1.1 Знает требования, предъявляемые к состоянию инструмента, машин и оборудования, применяемых при выполнении производственного задания и иных работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов* |
| *ПК-3: Контроль выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов* | *ПК-3.2.1* *Умеет оценивать результаты выполнения производственного задания на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов**ПК-3.2.3* *Умеет пользоваться измерительными инструментами и приборами при проведении контроля качества выполненных работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов* |
| *ПК-4: Проведение технических и практических занятий с работниками локомотивных бригад* | *ПК-4.3.1* *Имеет навыки обучения работников локомотивных бригад устройству локомотивов (МВПС) обслуживаемых и новых серий, в том числе в автоматизированной системе* |

**4. Содержание и структура дисциплины**

1. Организация рабочего места слесаря. Разметка

2. Рубка металлов

3. Опиливание

4. Разрезание металлов. Правка и гибка

5. Обработка осевым режущим инструментом

6. Нарезание внутренней и наружной резьбы

7. Шабрение и притирка металлических поверхностей

8. Клёпка. Пайка и лужение

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Объем дисциплины – 2 зачетные единицы (72 часа), в том числе:

- для очной формы обучения

лабораторные работы – 32 часов;

самостоятельная работа – 36 часа;

контроль – 4 часа;

Форма контроля знаний – зачет

- для заочной формы обучения

лабораторные работы – 8 часов;

самостоятельная работа – 60 часа;

контроль – 4 часа;

Форма контроля знаний – зачет