

## **ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ВДГ-303-3УЗ**

### **Общие сведения**

Выпрямитель однопостовый с жесткими внешними характеристиками предназначен для комплектации полуавтоматов для дуговой сварки углеродистых и легированных сталей в среде углекислого газа.

### **Структура условного обозначения**

ВДГ-303-3УЗ:

ВД - выпрямитель дуговой;

Г - для сварки в углекислом газе;

30 - номинальный сварочный ток, десятки ампер

3 - регистрационный номер;

УЗ - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543.1-89.

### **Условия эксплуатации**

Высота над уровнем моря не более 1000 м.

Температура воздуха от минус 10 до 40°C.

Относительная влажность воздуха не более 80% при 20°C.

Окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию.

Техника безопасности по ГОСТ 12.2.007.8-75.

Выпрямитель соответствует требованиям ТУ 16-739.328-82.

### **Нормативно-технический документ**

ТУ 16-739.328-82

### **Технические характеристики**

Номинальное напряжение трехфазной питающей сети, В - 380 Частота питающей сети, Гц - 50 Номинальный сварочный ток при ПН-60% и продолжительности цикла сварки 10 мин, А - 315 Пределы регулирования сварочного тока, А - 40-325 Число ступеней регулирования тока - 3

Номинальное рабочее напряжение, В - 40 Пределы регулирования рабочего напряжения, В - 16-40 Напряжение холостого хода, В, не более - 60

Первичная мощность, кВт, не более - 22 Габаритные размеры, мм - 720x600x800 Масса, кг - 210

Гарантийный срок - 2 года со дня ввода выпрямителя в эксплуатацию, но не более 2,5 лет со дня отгрузки с предприятия.

### **Конструкция и принцип действия**

Выпрямитель выполнен на кремниевых диодах. Дроссель насыщения обеспечивает плавно-ступенчатое дистанционное регулирование рабочего напряжения, его стабилизацию и высокую надежность.

В выпрямителе использованы: бесшпильная конструкция магнитопровода силового трансформатора, бесступенчатая автоматическая подстройка индуктивности сварочной цепи, позволяющая снижать потери рабочего времени при переходе на другие режимы.

Выпрямитель состоит из понижающего трехфазного трансформатора с пускателем, дросселей насыщения и сглаживающего, блоков кремниевых вентилях и управления, ниши для установки блока управления сварочным

полуавтоматом.

Габаритные размеры выпрямителя приведены на рисунке.

