

Универсальный сварочный инверторный выпрямитель ФЕБ-350М



Назначение

- Ручная сварка изделий из углеродистых легированных сталей штучными электродами диаметром от 1,5 мм до 6 мм, с возможностью использования пульта дистанционного управления (ПДУ);
- Ручная сварка неплавящимся электродом в среде защитных газов, с блоком МОДА-250;
- Полуавтоматическая сварка электродной проволокой (в том числе стальной, нержавеющей и алюминиевой) в среде активных и инертных газов, а также порошковой самозащитной проволокой, с блоками подачи проволоки ФЕБ-02, ФЕБ-06.

Спецификация

	ФЕБ-350М
Напряжение питающей сети, В	380-15%+10%
Мощность, потребляемая от сети, кВА, не более	12
Максимальный ток при ПВ, 60%, А	300
Сварочный ток при ПВ, 100%, А	260
Масса, кг, не более	45
Диапазон рабочий температур, С	от -40 до +40