

Сварочный полуавтомат ФЕБ-150



Назначение

Сварка металлоконструкций электродной проволокой (стальной, нержавеющей, алюминиевой) в среде углекислого и инертных газов)

Спецификация

	ФЕБ-150
Напряжение питающей сети, В	220
Максимальная потребляемая мощность, кВт	3,5
Минимальный сварочный ток, А	30
Максимальный сварочный ток, А	150
Диаметр кассеты, мм	200
Сварочное напряжение в режиме полуавтоматической сварки, В	20...27
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6...0,8