

# Сварочный аппарат Ресанта САИПА-165



## Назначение

Сварка металлов с использованием специальной проволоки в газовой среде. Подходит для различных ремонтных работ, а также для применения в частной мастерской или гараже.

Инверторный полуавтоматический сварочный аппарат рассчитан на работу от бытовой электрической сети 220 В. Использование проволоки диаметром 0,62 мм позволяет выполнять качественную сварку заготовок из тонких листовых металлов с чистыми швами. Скорость подачи проволоки, а также сила сварочного тока полуавтомата САИПА-165 регулируются в зависимости от толщины заготовок.

## Спецификация

	САИПА-165
Максимальная мощность, кВт	6,6
Рабочее напряжение, В	140...270
Напряжение холостого хода, В	55
Допустимое отклонение напряжения, %	10
Диапазон регулирования сварочного тока, А	10...160
Максимальный потребляемый ток, А	27
Максимальный диаметр проволоки, мм	0.9
Минимальный диаметр проволоки, мм	0.6
Рабочий диапазон температуры окружающей среды, °С	от -10 до +40
Разъем горелки	индивидуальный
Тип сварки	MIG/MAG, MMA
Режим работы	DC
Охлаждение горелки	воздушное
TIG поджиг	нет
Разъемы	DX35 (MMA)